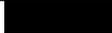


STAHL TOOLOX 44

 Stangen - gerundete, gewalzte - geschälte, vergütete 410 - 475 HBW	21	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71	81	91
	101	111	121	131	141								

 Bleche - gewalzte vergütete auf 410 - 475 HBW	6	8	10	12	14	16	20	25	30	35	40	45	50
	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120	130		

TOOLOX 44 Werkzeugstahl

Produktbeschreibung:

Toolox 44 ist im vergüteten Stand mit hoher Zähigkeit und geringer Restspannung geliefert, um die gute Maßstabilität für die Bearbeitung zu erreichen.

Toolox 44 ist für die Herstellung von Formen für die Kunststoffe, Presswerkzeugen, Formen für Druckguss bestimmt. Toolox ist auch für die Erzeugung der Maschinenteile und Anlage geeignet. Bei richtigem Gebrauchs kann die Lebenszeit von Werkzeugen und deren Komponenten verlängert werden.

Toolox 44 ist nicht für die weitere Warmbearbeitung bestimmt. Nitrieren oder Beschichten können wir bis 590 Grad ausführen. Toolox ist sehr gut polierbar.

Toolox 44 ist in Blech einer Dicke von 6 bis 130 mm und Rundstangen geliefert. Die Halbzeuge aus Toolox sind mit den Bandsägen geschnitten.

Toolox 44 ersetzt üblich diese Stählen 1.2080 / 1.2343 / 1.2344 / 1.2379 / 1.2714 / 1.2738 HH / 1.2767 / 1.284

Mechanische Beschaffenheit

Härte HBW	410 – 475	nach EN ISO 6506-1
Kerbzähigkeit	min. 18 J	nach EN 1025, EN ISO 148
Ultraschallprüfung	nach EN 10160	