

STAHL TOOLOX 33

	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80
Bleche, gewalzte, vergütete 275 - 325 HBW	90	100											

TOOLOX 33 Werkzeugstahl

Produktbeschreibung:

Toolox 33 ist im vergüteten Stand mit hoher Zähigkeit und geringer Restspannung geliefert, um die gute Maßstabilität für die Bearbeitung zu erreichen.

Toolox 33 ist für die Herstellung von Rahmen der Spritzgusformen für die Kunststoffe ,Gummi, Presswerkzeug bestimmt. Toolox ist auch für die Erzeugung der Maschinenteile und Anlage geeignet. Bei richtigem Gebrauchs kann die Lebenszeit von Werkzeugen und deren Komponenten verlängert werden.

Toolox 33 ist nicht für die weitere Warmbearbeitung bestimmt. Nitrieren oder Beschichten können wir bis 590 Grad ausführen. Toolox ist sehr gut polierbar.

Toolox 33 ist in Blech einer Dicke von 5 bis 130 mm geliefert. Die Halbzeuge aus Toolox sind mit den Bandsägen geschnitten.

Toolox 33 ersetzt üblich diese Stählen 1.1191 / 1.2311 / 1.2312 / 1.2738 / 1.6523 / 1.6587 / 1.7225 / 1.8550 die zur Herstellung von Maschinenteilen und Anlagen verwendet sind. Diese benutzen wir auch bei der Herstellung von Formen für die Warmbearbeitung und Grundplatten.

Mechanische Beschaffenheit

Härte HBW	275–325	nach EN ISO 6506-1
Kerbzähigkeit	min. 35 J	nach EN 1025, EN ISO 148
Ultraschallprüfung	nach EN 10160	