




VERGÜTETER STAHL DIN 1.7225 / 42CrMo4 / ČSN 15142

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|  Stangen - gerundete, gewalzte, vergütete auf 900-1000 N/mm ² | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 |
| | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 |
| | 270 | 280 | 300 | 320 | 350 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|------|------|--|----|----|----|----|
|  Blöcke - geschmiedete, vergütete auf 900-1000 N/mm ² | | 510 | 810 | 1010 | 1250 |  Walzbleche, vergütete auf 900-1000 N/mm ² | 31 | 38 | 41 | 46 |
| | 510 | X | X | X | X | | 51 | 56 | 60 | 66 |
| | | | | | | | 70 | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |